

## KZ 系列气动振动器

### 应 用

- ★ 解决粉粒体堵塞附着于管壁的问题
- ★ 使物料能顺利流动
- ★ 防止管路堵塞或桶槽架桥产生

### 特 性

- ★ 高腔度铝本体结构
- ★ 结构简单，重量轻

### 产品描述

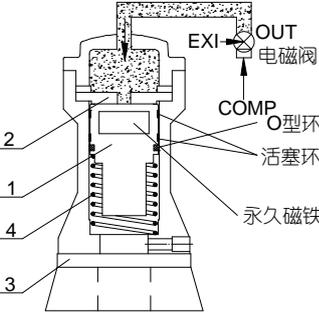
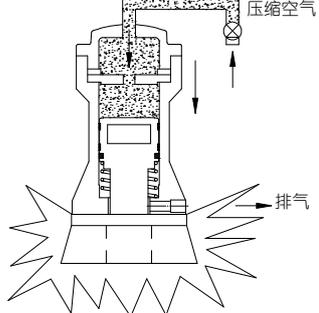
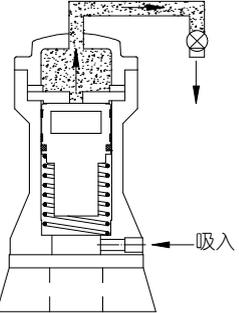
在气动振动器没有通入压缩空气 ( $3\text{Kg}/\text{cm}^2$  以上) 的状态下, 磁性锤头 1 借助强磁力紧固定在著磁片 2 上, 三通电磁阀通电时, 压缩空气流入气动振动器本体, 本体内的压力增高, 当大于磁力时, 磁性锤头 1 高速脱离著磁片 2, 由于强磁力的反作用力产生很强的反冲击力, 高速落下的磁性锤头 1 撞击底板 3, 三通电磁阀停止通电时, 气动振动器本体内的压缩空气通过三通电磁阀排出, 于是借助压缩弹簧 4 将磁性锤头 1 缓慢上升再靠近著磁片 2, 通过磁力密接在著磁片 2 上恢复到初始状态。

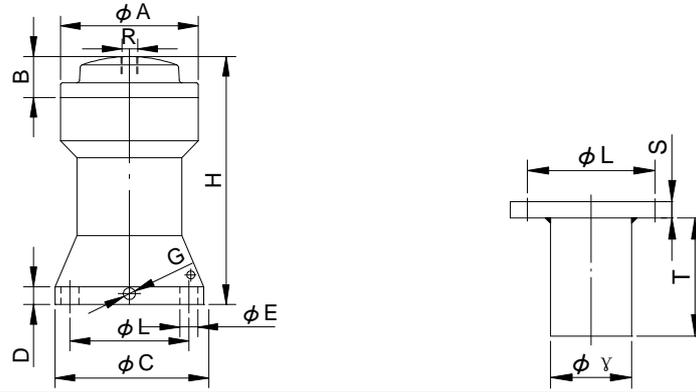
借此释放累积的空气压力, 将大的冲击力量传送到桶壁或送料斗壁, 使物料能够顺利的流动, 防止桶槽内架桥产生。

### 技术参数

型 号	KZ-30	KZ-40	KZ-60	KZ-80
图 片				
使用压力	$3\sim 6\text{kg}/\text{cm}^2$	$3\sim 6\text{kg}/\text{cm}^2$	$4\sim 7\text{kg}/\text{cm}^2$	$4\sim 7\text{kg}/\text{cm}^2$
冲击力	$1.0\text{kg m/s}$	$2.8\text{kg m/s}$	$7.4\text{kg m/s}$	$12.5\text{kg m/s}$
总 质 量	1.0 kg	2.9 kg	7.8 kg	11.9 kg

### 工作原理及选型

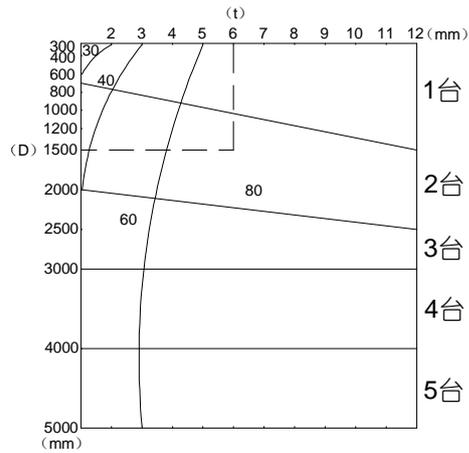
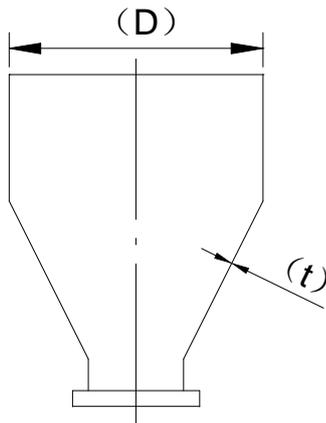
<p>气之空气压力小于两者吸附之磁力时, 磁性锤头与著磁片紧紧相吸。</p> 	<p>进气之空气压力大于两者吸附之磁力时, 磁性锤头瞬间脱离著磁片, 向下冲击。</p> 	<p>磁性锤头完成冲击后复位弹簧会将磁性锤头复位原来位置。</p> 
--	--	---



型式	ΦA	B	ΦC	D	ΦE	G	H	ΦL	S	T	R	ΦY
KZ-30	65	15	70	10	10	1/8	110	55	8	60	1/8	27
KZ-40	90	20	95	16	12	1/8	160	70	12	90	1/8	34
KZ-60	120	30	130	18	16	1/4	210	100	12	100	1/8	60
KZ-80	140	40	150	18	18	3/8	250	120	14	110	3/8	76

**选型参考**

气动振动器的选用，如上图所示，大致以 60° 圆锥料斗作为基准，直径 D 和圆锥部分的板厚 t，由图来初步选定气动振动器的型号和台数。例如设漏斗直径 D 为 1500mm，板厚 t 为 6mm，由图可知选择 80 型，台数为 2 台，并且有时因料斗的形状（角锥、圆锥）及其中的粉体的物性、状态等不同，略有差异。



**安装说明**

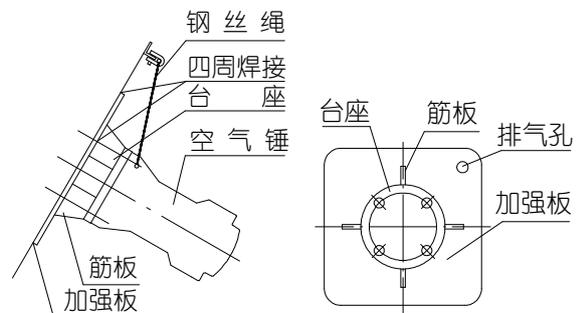
● 说明一：安装

用槽型钢固定架，可以提升振动力；槽型钢以跳焊方式，尾端留 10mm 不焊接。

固定架可以使用槽型钢或加强肋基座，较长的槽型钢可以避免桶壁被振裂。

小面积的固定架在薄桶壁上时，应在与桶壁间加焊一加强板。

较大面积漏斗可将槽型做成十字形，加大振动范围，效果更好。

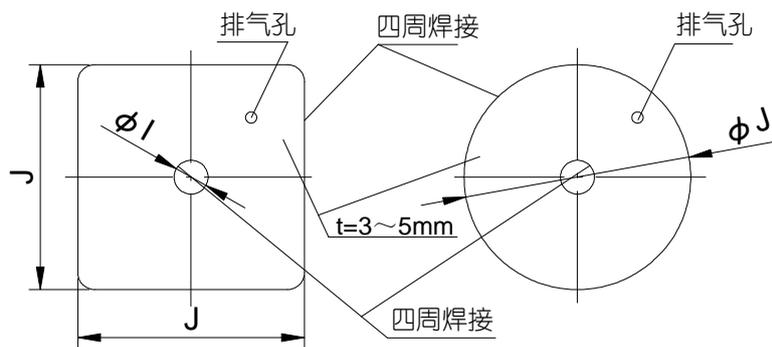


● 说明二：台座尺寸



序号	类型	$\Phi A$	$\Phi B$	$\Phi C$	D	E	$\Phi F$	G	H
1	KZ-30	70	10	27	8	60	55	4.5	35
2	KZ-40	95	12	34	12	90	70	6	45
3	KZ-60	130	16	60	12	100	100	6	60
4	KZ-80	150	18	76	14	110	120	8	70

● 说明三：加强板尺寸



序号	类型	J	$\Phi J$	$\Phi I$
1	KZ-30	150	150	5
2	KZ-40	250	250	15
3	KZ-60	300	300	40
4	KZ-80	350	350	50